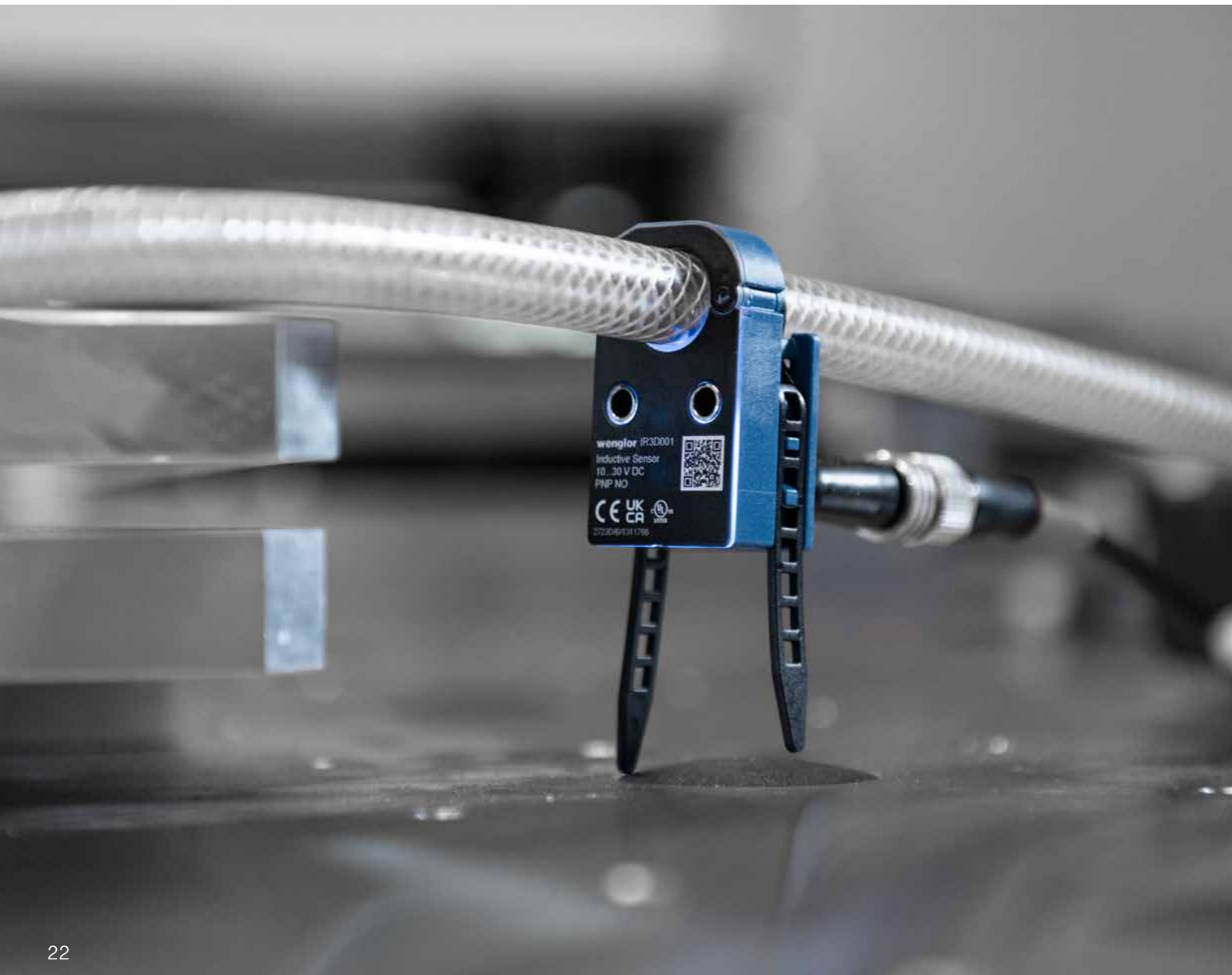


Sensores indutivos

Os sensores indutivos detectam objetos metálicos sem contato usando indução eletromagnética. São capazes de medir distâncias e espessuras com precisão, o que os torna ideais para uso em ambientes industriais difíceis. Eles garantem o monitoramento confiável da posição de objetos metálicos e funcionam de forma confiável mesmo em condições difíceis. Como os sensores indutivos não têm partes móveis, eles não

sofrem desgaste, são à prova d'água e insensíveis à sujeira e às vibrações.

Graças à sua resistência a vibrações, seus diversos designs e materiais de carcaça robustos, bem como suas altas distâncias de comutação, eles oferecem uma ampla gama de aplicações.



Sensores indutivos com distâncias de comutação padrão	Sensores indutivos com distâncias de comutação aumentada	Sensores indutivos com IO-Link	Sensores indutivos com carcaça totalmente metálica	Sensores indutivos com saída analógica
Sensores indutivos resistentes a campo de soldagem com fator de correção 1	Sensores indutivos com performance seletiva	Sensores indutivos para alta temperatura	Sensores indutivos em anel	



weproTec

weproTec é a abreviatura de wenglor proximity switch technology, uma tecnologia patenteada pela wenglor para sensores indutivos. Os sensores indutivos com weproTec podem ser montados muito próximos um do outro ou opostos.

Nesse caso, os sensores não se influenciam mutuamente. Isso é feito sincronizando os sensores entre si e pulsando-os com um atraso de tempo.



Sensores de anel indutivos com carcaça separável

Os sensores de anel indutivo permitem o monitoramento confiável da presença e do atolamento de peças pequenas em mangueiras de alimentação e a diferenciação precisa de tamanho e detecção de quebra de fios. O compartimento separável reduz significativamente o tempo de montagem e desmontagem durante a manutenção das linhas de suprimento e permite que as mangueiras sejam instaladas em qualquer lugar.

Sensores indutivos de alta temperatura

Os sensores indutivos para a faixa de alta temperatura são caracterizados por seu design de invólucro robusto e particularmente resistente ao calor, que foi projetado para temperaturas de -10 a $+250$ °C. Isso permite que os sensores sejam montados em instalações com altas temperaturas ambiente, por exemplo, na indústria automotiva, de vidro ou de aço.



Consulta da posição das mandíbulas por meio de sensor indutivo em miniatura

Na indústria automotiva, os robôs agarram peças em alta velocidade. Devido ao espaço limitado nas pinças, são integrados sensores indutivos em miniatura. Eles reconhecem se as garras estão abertas ou fechadas. A distância de comutação de 1 mm facilita o ajuste e permite o alinhamento na montagem, mantendo as garras protegidas contra danos.

Aplicações

Detecção de objetos metálicos em mangueiras de alimentação usando sensores de anel indutivo

Na tecnologia de aparafusamento e alimentação, os fixadores, como parafusos, porcas ou rebites, são automaticamente transportados por meio de sistemas de alimentação, classificados, separados e, em seguida, alimentados ao sistema de aparafusamento usando ar comprimido por meio de mangueiras de alimentação. Para detectar com segurança os objetos conduzidos em alta velocidade, sensores de anel indutivo são montados na mangueira. A carcaça separável permite que os sensores sejam montados e desmontados rapidamente.



Controle da posição final no carro de translação por meio de sensor indutivo resistente a campo de soldagem com fator de correção 1

Na construção de instalações, é necessário determinar a posição exata dos carros de translação, por exemplo, nas posições finais. Essa verificação da posição final deve ser confiável, repetível e viável tanto para o aço inoxidável (V2A) quanto para o alumínio. Para isso, é utilizado um sensor indutivo resistente a campo de soldagem, que comuta com segurança para diferentes materiais com fator de correção 1 e altas frequências de comutação.



Detecção da posição do skid em fornos de secagem através de sensores indutivos para alta temperatura

Na indústria automotiva, as estruturas brutas devem ser secas em fornos de secagem longos a temperaturas extremas de várias centenas de graus Celsius após o processo de pintura. Para detectar com segurança a posição dos suportes de skid ao longo do trajeto de transporte e, assim, garantir o transporte contínuo, são instalados sensores indutivos para alta temperatura na lateral do dispositivo de elevação dos skids.



Detecção de rebites por sensores de anel indutivo

Na indústria automotiva, as peças da carroceria de alumínio são unidas com rebites. Os objetos são transportados para o dispositivo de estampagem por meio de ar comprimido através de mangueiras de plástico. Um sensor de anel indutivo é instalado para verificar a orientação correta através da mangueira. Graças ao fator de correção 1 e à sensibilidade ajustável, objetos de diferentes tamanhos e ligas são reconhecidos com segurança.

Saiba mais sobre nossa ampla linha de sensores indutivos >>

